

Hochintensiv-Magnete aus Seltenerdmetallen

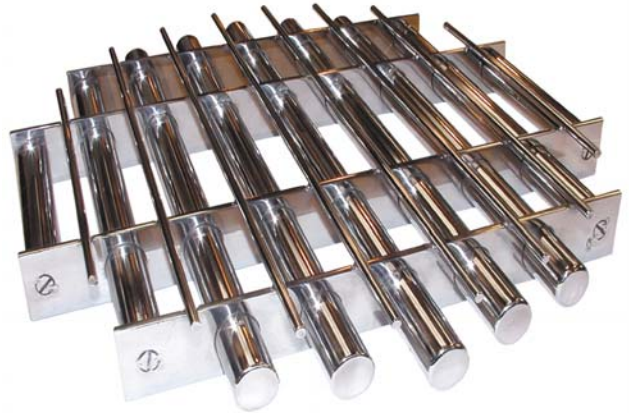


Beschreibung:

Unser intensitätsstarke Rund-Gittermagnet ist sehr vielseitig und kann in den meisten Anlagen für Pulver-, Granulat- und Flüssigkeitsförderung zum Entfernen von eisenhaltigen und paramagnetischen Verunreinigungen (bis hin zu submikroskopischen Teilchen) eingesetzt werden.

Diese Magnete können in jeder beliebigen Größe und mit jeder beliebigen Anzahl von Stäben hergestellt werden, um fast allen Anforderungen gerecht zu werden. Durch die flachen Seitenrahmen der Gitter können sie in bestehende Rohrleitungen oder Einfülltrichter installiert werden.

Die Gitter sind besonders für Anlagenbauer interessant, die diese in ihre Maschinen integrieren möchten, ohne die Gesamtkonstruktion wesentlich ändern zu müssen. Somit wird Flexibilität und Vielseitigkeit gewährleistet.



Reinigung:

Aufgrund des intensitätsstarken Magnetfeldes und durch die einfachere Konstruktion ist bei fest montierten Gittern ein höherer Aufwand zur Reinigung erforderlich als beim Eclipse 'Easy Clean' Design. Entfernen Sie das Gitter aus dessen Prozessposition und schieben Sie die Verunreinigungen mit Handschuhen an den Stäben nach unten, um die Mehrzahl der anhaftenden Verunreinigungen zu lösen. Um verbleibende oder sehr feine Verunreinigungen zu entfernen, können Sie Klebeband verwenden.

Geeignete Produkte:

Trockene Pulver, Granulate und Flüssigkeiten

Einsatzgebiete:

Vertikale oder leicht angewinkelte Förderanlagen

Vorteile:

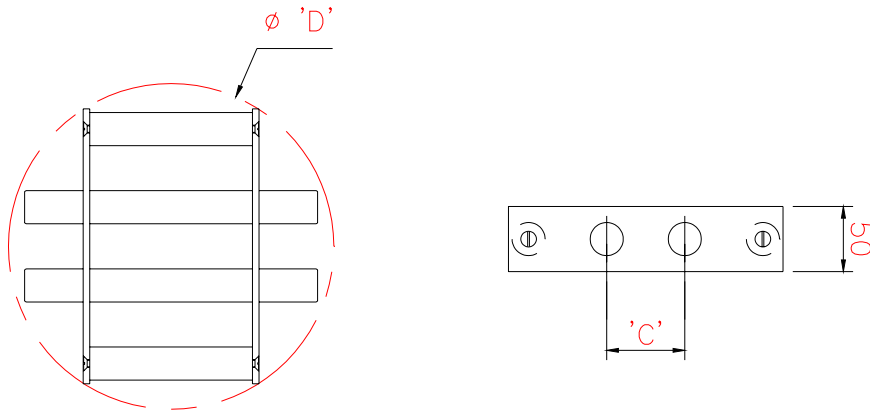
- Einfach zu installieren ■ Verringert das Funkenrisiko
- Entfernt submikroskopische Verunreinigungen
- Erfüllt Revisionsanforderungen ■ Seltenerde 9.000 Gauss ■

Kategorie:

Sekundärmagnet



Technische Daten:



Größen:

Art-Nr:	Ø D	Abstand C	Anzahl Stäbe	Gewicht / kg
CG100	100	45	2	2
CG150	150	50	3	3
CG200	200	60	3	4
CG250	250	60	4	6
CG300	300	60	5	10
CG350	350	60	6	12
CG400	400	60	7	15
CG450	450	60	7	18
CG500	500	60	8	24

Alle Angaben in mm

Leistungsdaten:

Magnetleistung:	7.000 Gauss 9.000 Gauss 11.000 Gauss
Messpunkte:	Staboberfläche
Magnetwerkstoff:	Seltenerde Neodym Boreisen
Magnet Güteklasse:	N35 & N45 – mittels Hystergraph untersucht & bestätigt
Temperatur:	-20 °C bis + 90 °C

Werkstoffe:

Gitterrahmen:	Edelstahl V4A
Magnetstäbe:	Edelstahl V4A – Luft- und Raumfahrtqualität
Andere Teile:	Edelstahl V4A
Oberflächengüte:	poliert auf 0,6 µm



Zubehör / Optionen:

Hochtemperatur Samarium Kobalt + 250 °C
 Größen bis zu 1.000 mm Ø
 Pharmazie Spezifikation
 Sicherheitsrelaisschalter
 ATEX Zertifizierung

kw 08-08