

Terres Rares haute intensité

Introduction :

Le séparateur magnétique à haute intensité Pneumag a été conçu pour fonctionner sur des convoyeurs pneumatiques afin d'assurer une protection contre les contaminants ferreux et paramagnétiques.

L'unité comprend une cartouche magnétique à haute intensité à simple et double rangée, fixée dans son logement par des fermetures à clamp. Ce sont ces fermetures à clamps qui veillent à la production d'une pression égale autour de l'unique joint à base de silicone "métal détectable".

Le Pneumag peut être intégré dans tout convoyeur pneumatique d'une phase légère à dense et peut être installé dans tout angle, de la position verticale à la position horizontale. Il est placé sur l'évacuation des camions citerne pour l'inspection des substances entrantes.

Toutes les poudres et toutes les substances de type granulés secs peuvent être traitées à travers l'unité. Le Pneumag peut fonctionner avec des pressions de ligne de +/- 1 Bar. Des unités sont disponibles jusqu'à +/- 5 Bar sur demande, avec une vitesse de traitement maximum de 35m/sec.

Une protection verrouillable est fournie afin de veiller à ce que seul le personnel autorisé puisse accéder à l'unité.

Nettoyage :

Le Pneumag est pourvu du système à nettoyage instantané Eclipse. Lorsque l'unité doit être nettoyée, il suffit d'actionner le dispositif de déblocage rapide des fermetures à clamp, de retirer la cartouche contaminée du logement et de retirer les noyaux magnétiques de l'assemblage de tubes. C'est à ce stade que tous les contaminants attirés seront libérés, en vue de l'inspection ou d'une analyse plus approfondie.

Produits appropriés :

Poudres sèches & granulés.

Emplacements appropriés :

Tous.

Avantages:

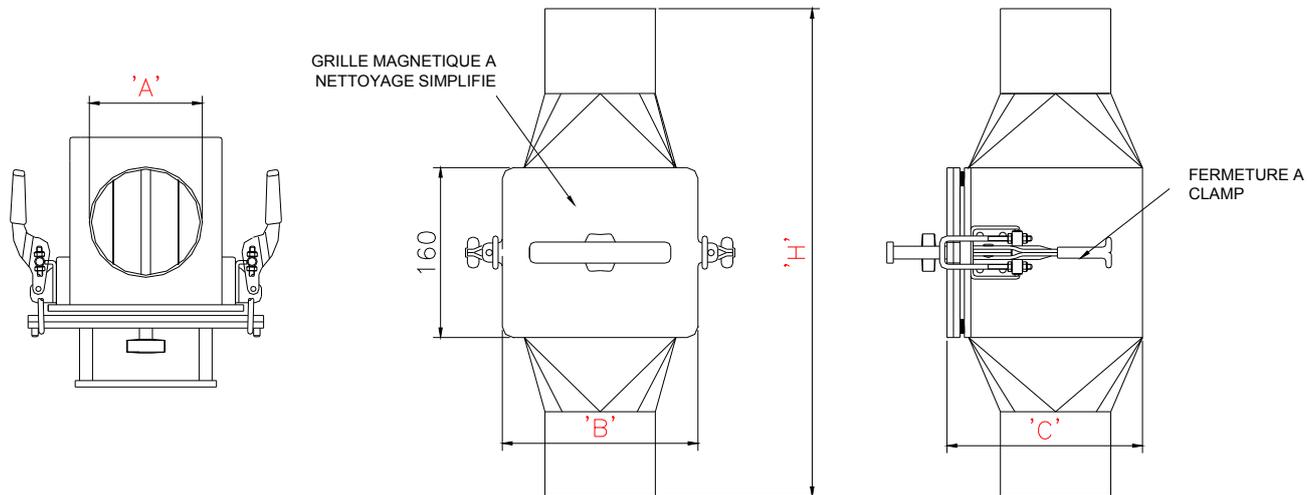
Nettoyage facile ■ Protection du camion citerne ■ Joint "métal détectable" ■ Réduit les risques d'étincelles ■ Retire les contaminants de moins d'un micron ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ En terres rares 9 000 Gauss ■

Catégorie :

Secondaire.



Caractéristiques techniques :



Dimensions:

Référence	entrée/sortie Dia A	largeur B	Profondeur C	Hauteur H	No barreaux	Poids Kgs
PNEU50	50mm / 2"	150	132	460	3	8
PNEU75	75mm / 3"	180	180	460	4	14
PNEU100	100mm / 4"	180	180	460	4	14
PNEU125	125mm / 5"	240	220	500	6	16
PNEU150	150mm / 6"	240	220	500	6	16
PNEU175	175mm / 7"	290	272	500	8	24
PNEU200	200mm / 8"	290	272	500	8	24

Toutes les dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques :	7 000* Gauss Puissance standard 9 000 Gauss Puissance élevée
Lecture des performances :	Sur la surface du tube
Matériau magnétique :	En terres rares, néodyme-fer-bore
Qualité magnétique :	N35 & N45 – Inspecté & confirmé par hystérographe avant utilisation
Température :	-20° C / + 60° C
Pression :	+/- 1 Bar

*Il convient d'opter pour 7 000 Gauss pour les utilisations avec des additifs en oxyde de fer.

Matériaux :

Corps :	316 Catégorie acier inoxydable
Tubage :	316 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aérospatiale
Autres pièces :	316 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Brossé à l'intérieur / extérieur jusqu'à 1,2µm
Joints :	Joint en caoutchouc silicone "métal détectable" – Bleu foncé, Approuvé FDA
Fermeture à clamp :	Acier doux – Poli Zingué

Options :

Fermeture à clamp en acier inoxydable	Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C
Grille fixe 11 000 Gauss	Surpression jusqu'à +/- 5 Bar
Dispositif à double étage	304 Catégorie acier inoxydable
Certifié ATEX	Spécifications pharmaceutiques
Capteur de sécurité	Bride suivant spécification

Juillet 2008.