SETEM

AIMANT SOUS FLUX

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

Terres Rares Haute intensité

ECLIPSE MAGNETICS

Introduction :

Le séparateur sous flux à haute intensité a été conçu pour fonctionner dans des conditions difficiles, lorsque les contaminants sont de tailles relativement importantes, par ex: écrous, boulons, etc.

L'unité comprend deux pôles magnétiques qui génèrent des champs magnétiques à haute intensité. L'unité est fixée sur la goulotte de déversement par un dispositif complet de charnières et de fermeture à clamp. Ce sont ces fermetures à clamp qui veillent à une pression égale autour du joint pour éviter toute fuite de produit.

L'aimant sous flux peut être incorporé dans tout type de tube coudé ou de section de déversement. Les emplacements sont les arrivées de matières premières, comme les céréales, le riz, le maïs, le son, la nourriture pour animaux, etc. Deux espaces de captage veillent à ce que les contaminants attirés ne puissent être "lessivés".

Comme l'aimant est habituellement installé dans des sections de déversement coudées, tous les produits traités de n'importe quelle dimension peuvent passer par la partie supérieure de l'aimant. Des capteurs d'ouverture de sécurité peuvent être intégrés dans l'aimant pour arrêter le processus en cas d'ouverture accidentelle.

Nettoyage :

Les aimants sous flux sont très faciles à nettoyer. Il suffit de débloquer les deux fermetures à clamp et de laisser l'aimant partir sous son propre poids, ceci permettra d'accéder au côté magnétique.

Tous les contaminants attirés peuvent maintenant être retirés avec une main gantée ou une raclette.

Produits appropriés :

Poudres sèches et semi-sèches, granulés et morceaux, etc.

Emplacements appropriés :

Toutes les sections de déversement coudées.

Avantages:

Nettoyage facile ■ Préserve l'écoulement complet ■ Capacité élevée de collecte ■ Réduit les risques d'"étincelles" ■ Supprime les contaminants 'corps étrangers'. ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ Champ magnétique profond, en terres rares ■

Catégorie :

Primaire.

ATEX Approved

4B SETEM 9 route de Corbie, F- 80800 Lamotte-Warfusée , France
Tel:+33 (0) 3.22.42.32.26 Fax:33 (0) 3.22.42.37.33 4b-france@go4b.com

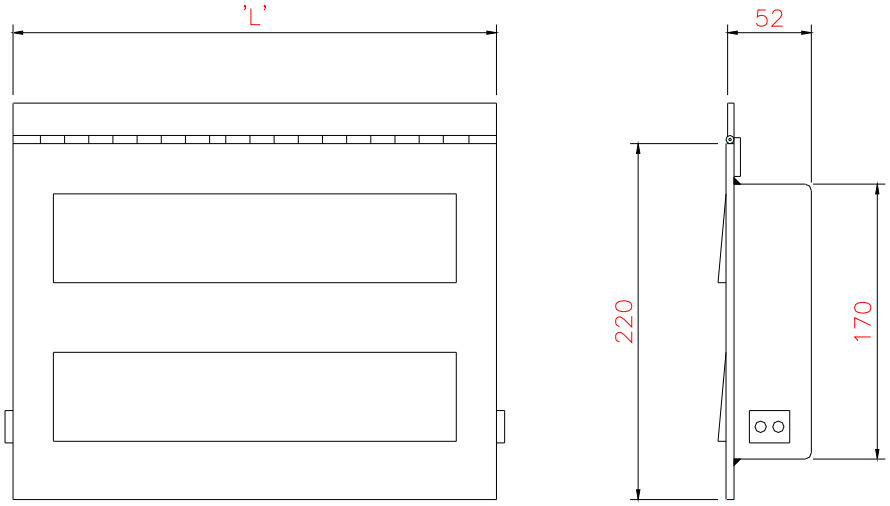
FICHE PRODUIT 509

SETEM

AIMANT SOUS FLUX

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

Technical Data:



Dimensions:-

Référence	Longueur L (mm / ")	Poids Kgs
UFM200	200 / 8"	10
UFM250	250 / 10"	13
UFM300	300 / 12"	15
UFM350	350 / 14"	17
UFM400	400 / 16"	20
UFM450	450 / 18"	23
UFM500	500 / 20"	27

Toutes les dimensions en mm

Performances :

Propriétés magnétiques : 3 500 Gauss
Lecture des performances : Sur l'avant de l'aimant
Matériau magnétique : En terres rares, néodyme-fer-bore
Qualité magnétique : N35 – Inspecté & confirmé par hystergraphe avant utilisation
Température : -20º C/ + 90º C

Matériaux :

Corps : 316 Catégorie acier inoxydable
Autres pièces : 316 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface : Finition brossée
Articulation : 304 Catégorie acier inoxydable
Fermeture à clamp : Acier doux zingué

ATEX Approved

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température, + 250º C
Longueurs jusqu'à 2000 mm
304 Catégorie acier inoxydable
Certifié ATEX
Matériau céramique magnétique
Spécifications pharmaceutiques
Fermeture à clamp en acier inoxydable

Juillet 2008.

4B SETEM 9 route de Corbie, F- 80800 Lamotte-Warfusée , France
Tel:+33 (0) 3.22.42.32.26 Fax:33 (0) 3.22.42.37.33 4b-france@go4b.com