



FABRICO DE CERVEJA E MALTAGEM

Melhorias na concepção do elevador

Fornecimento de aconselhamento para reformulação

Desafio

Para utilizar um elevador de grãos existente para transportar “malte verde”.

Após a instalação, ficou evidente que o elevador era problemático e não funcionava conforme o esperado. As caçambas instaladas eram as caçambas CCS127, as quais substituíram as caçambas obsoletas J127 HDP que tinham sido originalmente instaladas

Após algumas discussões com a 4B, o prognóstico foi de que a polia pode ser muito pequena para a projeção do balde CCS12x7. Esperava-se que tal fosse resolvido com a instalação do CCS 12x6, mas o problema ainda persistia, embora não fosse tão mau como anteriormente.



Solução

Após uma visita ao local para inspecionar o que eles tinham realmente, ficou evidente que o elevador estava montado para transportar grãos que fluíam livremente. Tal configuração estava incorreta no manuseamento de malte verde que, por natureza, é húmido e pegajoso e não flui bem.

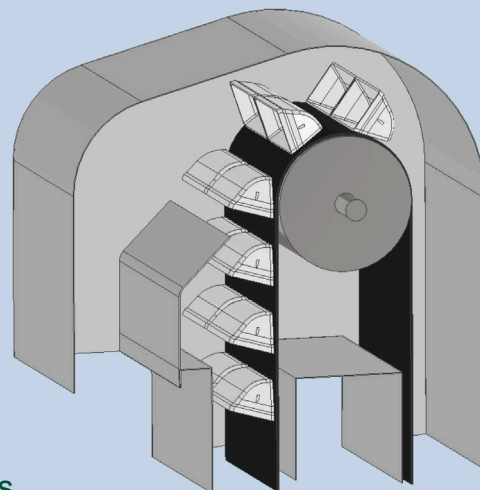
A conclusão foi de que o produto não era totalmente descarregado na saída, mas estava de facto a cair no percurso de regresso para dentro do carregador.

A 4B recomendou duas pequenas alterações para resolver este problema.

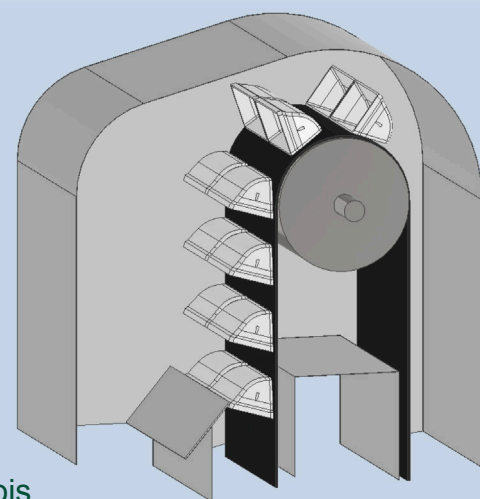
1. Alterar a saída baixando-a para uma posição adequada para garantir a descarga completa do produto da caçamba para a saída.
2. Reduzir as RPM da polia para obter o fluxo de descarga correto.

Resultados

Após a implementação de ambas as alterações, o problema deixou de existir por completo. As opiniões foram positivas. O elevador funcionava mais suavemente, com menos carga para o motor. O tempo de lote foi reduzido até ao ponto em que agora é a parte mais eficiente do processo.



Antes



Depois

