

Spécification M3001V10AI

Alimentation : 24-240v ac/dc.

Puissance apparente : 2 VA.

Sortie : FET.

Capacité de coupure : 200mA.

Tension de déchet : 5 volts max. sortie passante

Température ambiante : -15°C à +50°C.

Condition de marche : Normalement fermé à vitesse normale.

(6 volts maximum).

Normalement ouvert en sous vitesse

(courant de fuite 1,5 mA).

Calibration : Automatique, initialisation avec un aimant.

Portée nominale : 12mm sur métaux ferreux et 5mm sur métaux non ferreux index de 30mm de diamètre à 25°C.

Plages d'impulsions : 10 à 3600 pulsations/minute.

Délai de démarrage : programmable de 0 à 60 secondes.

Opération de calibrage : calibrage automatique en appliquant un aimant sur le point « cal ».

Relais désalimenté à 20% de sous vitesse.

Enceinte : Polycarbonate moulé M30x1,5mm.

Protection : IP 65

Humidité relative : 90% RH.

LED : LED rouge : entrée index détecté

LED verte : sortie, état normal.

Câble : Fourni avec 5 mètres de câble, 2 fils à flamme retardant correspondant à la norme EN60332-1(C2) Un 600/1000V.

Spécification M3005V10A

Alimentation : 12-240V dc ou 24-240V ac.

Puissance apparente : 2 VA.

Sortie : Relais S.P.C.O.

Capacité de coupure : 3A 240 V maximum non inductif.

Température ambiante : -15°C à +50°C.

Condition de marche : Normalement fermé à vitesse normale.

Normalement ouvert en sous vitesse.

Calibration : Automatique, initialisation avec un aimant.

Portée nominale : 12mm sur métaux ferreux et 5mm sur métaux non ferreux index de 30mm de diamètre à 25°C.

Plages d'impulsions : 10 à 3600 pulsations/minute.

Délai de démarrage : programmable de 0 à 30 secondes.

Opération de calibrage : calibrage automatique en appliquant un aimant sur le point « cal ».

Relais désalimenté à 20% de sous vitesse.

Enceinte : Polycarbonate moulé M30x1,5mm.

Protection : IP 65

Humidité relative : 90% RH.

LED : LED rouge : entrée index détecté

LED verte : sortie, état normal.

Câble : Fourni avec 5 mètres de câble, 5 fils à flamme retardant correspondant à la norme EN60332-1(C2) Un 600/1000V.

Garantie

Ce matériel est garanti contre tous les vices de fabrication pour une période de 12 mois à compter de la date de livraison et sera remplacé sans frais, sous réserve que le matériel nous soit retourné en port payé.

Certificat de conformité

Le matériel garanti par ces indications a été fabriqué et testé selon les procédures d'assurance qualité et est conforme avec les spécifications publiées.

Santé et sécurité

Etant donné que le matériel garanti par ces indications est installé et fonctionne en suivant ces indications, il ne présente aucun risque et il est entièrement conforme aux règles de santé et de sécurité.

M3001V10AI homologué ATEX

TYPE : M300222B Baseefa03ATEX0674X 2003 C E
Ex II 1D T100°C Tamb -15°C à +50°C IP65 1180

Si le produit est incorporé dans une machine ou mécanisme, ce mécanisme ne doit pas être mis en service (dans le C.E) avant d'être déclaré conformes aux directives CE.

M3005V10A homologué ATEX.

TYPE : M300401A Baseefa03ATEX0674X 2003 C E
Ex II 1D T100°C Tamb -15°C à +50°C IP65 1180

Si le produit est incorporé dans une machine ou mécanisme, ce mécanisme ne doit pas être mis en service (dans le C.E) avant d'être déclaré conformes aux directives CE.



SETEM

9, route de Corbie

80800 LAMOTTE WARFUSEE

Tel : 03.22.42.32.26

Fax : 03.22.42.37.33

Email : 4b-france@go4b.com

Site : www.go4b.com

M300 (homologué ATEX)

CONTROLEUR DE ROTATION PROGRAMMABLE



SLIPSWITCH

TYPE M3001V10AI & M3005V10A

Homologué ATEX & IECEx

Détecteur de sous vitesse programmable

Manuel N° : M2476

MONTAGE ET INSTALLATION

INFORMATION TECHNIQUE

DETECTEUR DE SOUS VITESSE : Série M300

INTRODUCTION

La série de contrôleur de rotation SLIPSWITCH est étudiée pour détecter le glissement ou l'arrêt d'un élévateur, un convoyeur, un ventilateur, etc ...Les capteurs ne requièrent pas de connexions avec l'arbre, n'ont pas de partie mobile et ont une vie virtuellement illimitée. Ils incorporent un microprocesseur qui se paramètre automatiquement à 20 % de sous-vitesse et permet le réglage du temps de démarrage de 0 à 30 secondes.

INSTALLATION

La partie inductive du capteur détecte un index métallique monté sur l'arbre. L'index peut être une tête de boulon existant ou similaire.

De préférence, l'index sera en métal ferreux mais un métal non ferreux sera capté à une moindre portée. La portée maximum pour un index ferreux est de 12 mm et de 5 mm pour un index non ferreux, avec un index de 30 mm de diamètre. Des index plus petits peuvent être utilisés mais les distances opérationnelles seront réduites.

Le SLIPSWITCH doit être monté de façon adjacente à l'index, en s'assurant que la distance n'excède pas la portée spécifiée. Quand le montage se fait sur un arbre en acier, l'index ou la tête de boulon doit dépasser de l'arbre d'au moins 15 mm, autrement le capteur ne sera pas capable de distinguer l'index de l'arbre, la led rouge éclairera de façon permanente.

La longueur du câble du SLIPSWITCH peut être augmentée à volonté en câble ordinaire. Cependant si une grande longueur de câble est utilisée, le câble ne doit pas être positionné avec les câbles de tension ou de courant important.

Fourni avec 2 écrous indesserrables pour positionner l'appareil qui doit être fixé solidement afin de résister aux vibrations. S'assurer que l'appareil et l'index sont protégés correctement.

Deux types de SLIPSWITCH sont disponible .

M3001V10AI technologie deux fils (confère la note concernant la charge)

M3005V10A 5 fils, 2 fils d'alimentations, 3 fils contact relais inverseur 3A 240 VAC non inductive .

Note ! La connexion de l'appareil se fait à travers une charge (voir diagramme) et non directement à l'alimentation. La polarité n'a pas d'importance et la charge peut être connectée à l'un ou l'autre câble.

Note ! Durant l'installation d'un SLIPSWITCH à l'extérieur, une protection convenable contre les UV doit être placée au-dessus de l'unité. Pour des applications où il y a des risques de chocs supérieurs à 4 Joules un carter additionnel DOIT être placé.

Câblage

Connecter les capteurs comme indiqués sur le diagramme de connexions. Le **M3001V10AI** est une technologie deux fils et il **ne doit pas** être connecter directement à l'alimentation mais à travers une charge.

MISE EN SERVICE & AUTOCALIBRATION

Deux leds sur le SLIPSWITCH informent de l'état de celui-ci. La led d'entrée rouge clignote à chaque passage de l'index en face du capteur. La led de sortie est verte. En fonctionnement normal, la led de sortie est verte statique et la sortie est alimentée. Avec une condition de sous-vitesse, la sortie ainsi que la led sont non alimentées.

Le SLIPSWITCH est livré calibré à une vitesse de 10 impulsions par minute et une temporisation de démarrage de 5 secondes. Si le temps de démarrage est supérieur à 5 secondes, voir recalibration pour différents paramètres, sinon procéder comme décrit.

Alimenter la machine et le SLIPSWITCH .

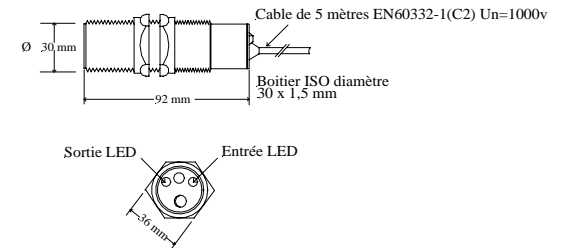
Assurez-vous que la machine a atteint sa vitesse de fonctionnement nominale et à ce moment placer l'aimant sur la croix de calibrage « cal », compter les impulsions de la LED verte pour régler le délai de démarrage en secondes et ensuite enlever l'aimant.

La LED répètera les impulsions de délai de démarrage pendant que le calibrage à 20 % de sous-vitesse s'effectuera.

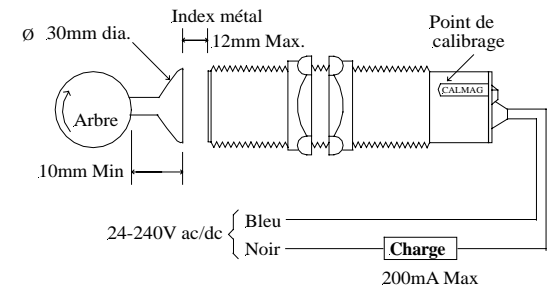
RECALIBRAGE DES DIFFERENTS PARAMETRES

Si l'unité est utilisée pour une vitesse lente ou avec un délai de démarrage long des paramètres prévus, le contrôleur peut se déclencher avant même d'être calibré. Cela peut être évité en alimentant pendant que l'aimant se trouve sur le point « cal » (calibrage) et enlever celui-ci seulement quand la machine a atteint sa vitesse nominale. Attendre que la led vert soit allumée en permanence et le nouveau calibrage est comme si-dessus.

Dimensions (en mm)



Connexions-M3001V10AI



Connexions-M3005V10A

