

P100 - Induktiv-Sensor Ø 18 mm

Schützt Ihre Fördereinrichtung vor Explosionsgefahr nach ATEX-Norm gemäss der BetrSichV.



ZONE 20
ZONE 1

ATEX-Zulassung: EX II 2G 1D EE x m IIB T4 T100°C



Anwendung:

Der Sensor wird bei Transport und Förderung von Schüttgut in gas- und staubexplosionsgefährdeten Umgebungen eingesetzt, kann aber auch zum Abgriff von Impulsdaten zur Drehzahlüberwachung eingesetzt werden.

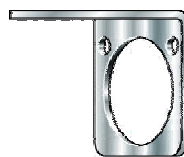
- Der feine Gewindeaufbau erlaubt eine sehr genaue mechanische Justierung
- Kein physischer Kontakt mit dem Objekt, daher kein Verschleiß
- Anzeige des Ausgangszustands mit LED-Kennung
- Empfindlichkeit bis zu 8 mm
- Schutzklasse IP 65

Zweidraht oder Vierdraht-Technologie:

- 2 Draht: In Serie geschaltet, Spannungen 24-240V AC/DC
- 4 Draht: Öffner- oder Schliesser je nach Spannungspolung, PNP oder NPN, Spannung 10-30VDC.

Zubehör:

WGB1830:
Montageplatte für
zylindrische Sensoren
Ø18/30mm



Please refer to instruction manual for correct installation.
Information subject to change or correction. July 2007

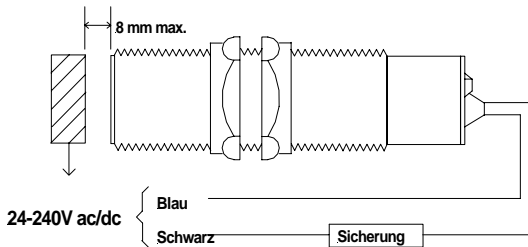
P100 Induktiv-Sensor

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

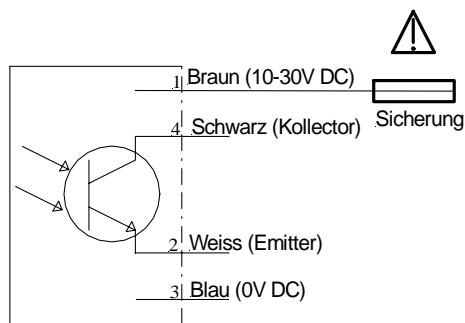
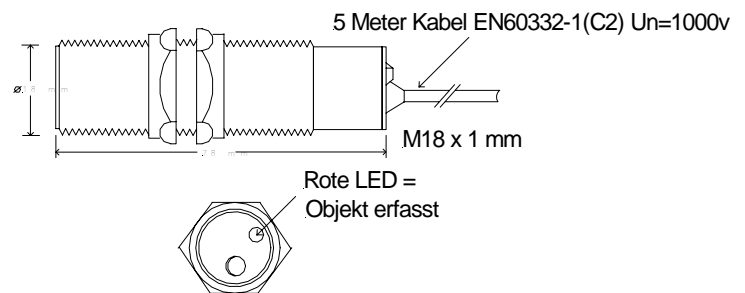
Technische Daten:

Typ	P1001V10A	P1002V10A	P1001V34A
Spannung	24-240V AC/DC		10-30V DC
Betriebszustand	Öffner	Schliesser	gemäß Polung
Anschluss	5 Meter Kabel, 2-adrig		5 Meter Kabel, 4-adrig
max. Frequenz	DC: 100 Hz / AC: 25 Hz		200 Hz
Empfindlichkeit	bis zu 8mm		
Spannungsabfall	8V max.		
Temperatur	-15°C bis + 50°C		
Ableitstrom	1,6 mA		
Schutzklasse	IP 65		
Abschaltleistung	200mA		100mA / 30VDC
Gehäuse	ISO M 18 X 1 mm, Gehäuse PET/PEN Copolymer		
Zulassung	EX II 2G 1D EE x m IIB T4 T100°C		
LED Anzeige	rote LED = Signal, grüne LED =Betriebsspannung		

Anschlußschema:



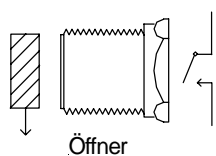
Abmessungen:



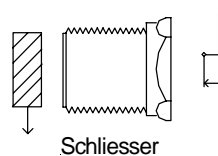
Achtung:

Bei Einsatz in gasgefährdeten Bereichen muß pro Sensor eine Sicherung F=1500A (500mA max.) eingesetzt werden !

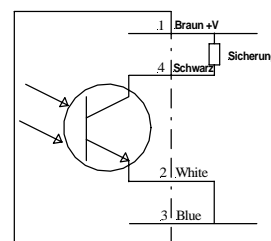
Outputmodi:



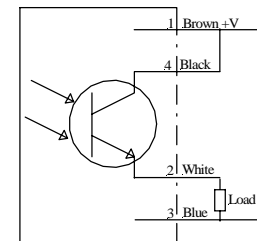
P1001V10A



P1002V10A



npn P1001V34A



pnp