



Séparateur Auto-Shuttle SETEM automatique double étage

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

Terres Rares haute intensité



Introduction :

Le séparateur magnétique type « tunnel » permet de filtrer les produits traités 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, sans aucune nécessité d'intervention manuelle. Le système peut même procéder à un nettoyage complet sans avoir à arrêter le processus, ce qui permet une production continue.

L'unité est fournie avec un automate programmable qui peut soit fonctionner indépendamment, soit être connecté au système des postes de commande centraux pour une activation ou surveillance à distance, etc.

Des ILS à chaque extrémité des tubes du séparateur indiquent la position de chaque noyau magnétique. L'ensemble du système reste étanche à l'air, ce qui le rend compatible avec des environnements nécessitant un équipement ATEX.

Nettoyage :

Les noyaux magnétiques restent dans la chambre de traitement. Dès qu'un signal de nettoyage est émis, de l'air comprimé arrive dans chaque tube du séparateur, ce qui repousse le noyau vers l'autre extrémité de l'unité.

Les contaminants suivent le noyau qui passe d'abord par la chambre de retour du produit, ce qui évite les pertes de bons produits, puis entre dans la chambre de nettoyage où les contaminants collectés sont déposés.

La chambre de nettoyage est pourvue d'un dispositif de transition qui permet d'intégrer un récipient de collecte. C'est ce récipient qui est retiré pour l'évaluation des contaminants collectés.

Produits appropriés :

Poudres sèches et granulés, farine, sucre, herbes & sel, etc.

Emplacements appropriés :

Toute ligne de traitement verticale.

Avantages:

Fonctionnement entièrement autonome ■ Réduit le risque d'étincelles ■ Adapté pour une connexion au poste de commande ■ Supprime les contaminants de la taille d'un micron ■ Conforme aux exigences de contrôle ■ En terres rares 9 000 Gauss ■

Catégorie :

Secondaire

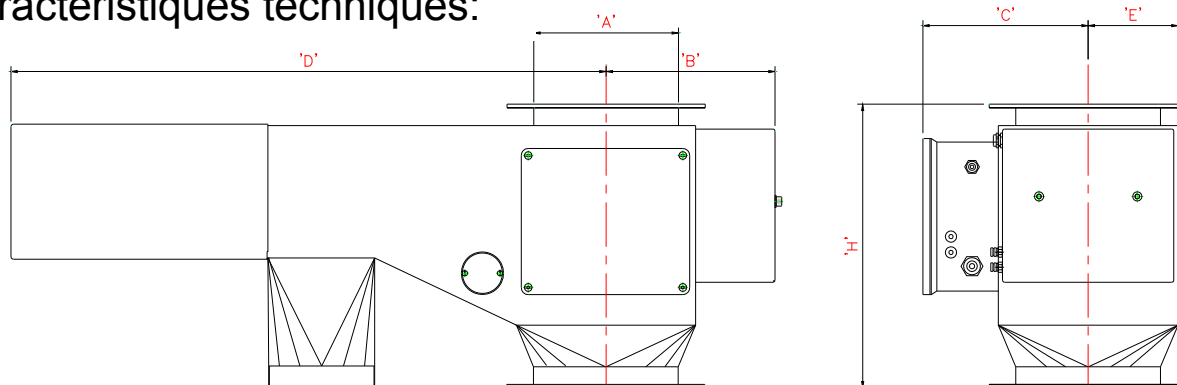




Séparateur Auto-Shuttle SETEM automatique double étage

TECHNOLOGY · INNOVATION · QUALITY · VALUE

Caractéristiques techniques:



Dimensions:

Référence	Entrée/sortie A	B	D	C	E	Hauteur H	No. Barreaux	Poids Kgs
Ronde								
ASHD150	150mm / 6" Ø	217	775	215	103	400	3 + 2	31
ASHD200	200mm / 8" Ø	242	850	240	128	400	3 + 2	38
ASHD250	250mm / 10" Ø	267	925	265	153	400	4 + 3	47
ASHD300	300mm / 12" Ø	292	1000	290	178	400	5 + 4	58
ASHD350	350mm / 14" Ø	317	1075	315	203	400	6 + 5	69
ASHD400	400mm / 16" Ø	342	1150	340	228	400	7 + 6	81
ASHD450	450mm / 18" Ø	367	1225	365	253	400	8 + 7	96
Carrée								
ASHD1515	150mm / 6" Sq	192	725	190	78	350	2 + 2	24
ASHD2020	200mm / 8" Sq	217	800	215	103	350	3 + 2	28
ASHD2525	250mm / 10" Sq	242	875	240	128	350	3 + 2	35
ASHD3030	300mm / 12" Sq	267	950	265	153	350	4 + 3	43
ASHD3535	350mm / 14" Sq	292	1025	290	178	350	5 + 4	52
ASHD4040	400mm / 16" Sq	317	1100	315	203	350	6 + 5	61
ASHD4545	450mm / 18" Sq	342	1175	340	228	350	7 + 6	74

Performances :

Propriétés magnétiques :	9 000 Gauss Puissance élevée
Lecture des performances :	Sur la surface du tube
Matériau magnétique :	En terres rares, néodyme-fer-bore
Qualité magnétique :	N45 – Inspecté & confirmé par hystérogaphe avant utilisation
Température :	-20° C/ + 60° C
Pression :	+/- 0,2 Bar

Toutes les dimensions en mm

Matériaux :

Logement :	316 Catégorie acier inoxydable
Tubage :	316 Catégorie acier inoxydable – Qualité Aéronautique
Autres pièces :	316 Catégorie acier inoxydable
Finition de surface :	Brossé à l'intérieur / extérieur jusqu'à 1,2µm
Joints :	Mousse blanche autoadhésive
Automate :	Crouzet

Options :

Matériau magnétique samarium cobalt haute température + 250° C	
Surpression jusqu'à + 5 Bar	Siemens, Mitsubishi ou automate Allen Bradley
304 Catégorie acier inoxydable	Spécifications pharmaceutiques
Certifié ATEX	Joint en caoutchouc silicone "métal détectable" – Bleu foncé, Approuvé FDA
A rebord pour adaptation	Unités à simple, triple & quadruple rangées disponibles



Juillet 2008.